HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Hướng dẫn bảo quản và sử dụng Hạt nhựa nguyên sinh

Tài liệu tham khảo cho PP, PE, ABS và PET nguyên sinh dùng trong sản xuất công nghiệp.

Phạm vi áp dụng

Áp dụng cho kho nguyên liệu, bộ phận phối liệu, vận hành máy và kiểm soát chất lượng.

1. Chuẩn bị trước khi sử dụng

- Đối chiếu đúng loại nhựa, mã grade, lô sản xuất và tài liệu kỹ thuật của nhà cung cấp.
- Kiểm tra bao bì nguyên vẹn, không rách, không nhiễm bụi, dầu hoặc tạp chất.
- Với vật liệu nhạy ẩm, thực hiện sấy theo đúng thông số kỹ thuật của grade cụ thể trước khi gia công.

2. Quy trình sử dụng đề xuất

Bước 1. Tiếp nhận và lưu kho

Phân khu theo loại nhựa, mã grade và lô. Không đặt bao trực tiếp trên nền ẩm; ưu tiên pallet sạch và khu vực có kiểm soát.

Bước 2. Chuẩn bị nguyên liệu

Làm sạch phễu, đường cấp liệu và thiết bị phối trộn. Chỉ dùng phụ gia hoặc màu theo công thức đã được phê duyệt.

Bước 3. Cấp liệu và gia công

Thiết lập nhiệt độ, áp suất, tốc độ và thời gian lưu theo datasheet, thiết bị và sản phẩm thực tế.

Bước 4. Kiểm tra thành phẩm

Theo dõi ngoại quan, màu, khối lượng, kích thước và chỉ tiêu cơ lý. Cách ly ngay khi phát hiện sai khác bất thường.

3. Bảng tham khảo nhanh

Vật liệu	Đặc tính chung	Lưu ý điển hình
PP	Nhẹ, cứng tương đối, gia công phổ biến	Tránh nhiễm tạp; kiểm soát nhiệt ổn định
PE	Dẻo, bền hóa chất, nhiều grade	Chọn đúng LDPE/HDPE theo ứng dụng
ABS	Bề mặt đẹp, độ cứng và va đập tốt	Cần chú ý độ ẩm và nhiệt gia công
PET	Cơ tính tốt, dùng nhiều trong bao bì	Nhạy ẩm; thường cần sấy kiểm soát

4. Bảo quản và bảo dưỡng

- Bảo quản trong kho khô, thoáng, tránh mưa và tia UV trực tiếp.
- Giữ kín bao sau khi mở; ghi nhận thời gian mở bao đối với nguyên liệu nhạy ẩm.
- Không trộn lẫn các grade khác nhau nếu chưa có phê duyệt công thức.

5. Lưu ý an toàn và kiểm soát chất lượng

- Tuân thủ SDS/TDS của từng loại vật liệu và phụ gia.
- Không dùng nhiệt độ gia công theo kinh nghiệm chung thay cho thông số của grade cụ thể.
- Nếu có mùi, màu hoặc hiện tượng phân hủy bất thường, dừng máy và kiểm tra nhiệt, thời gian lưu và nguyên liệu.

Lưu ý: Đây là tài liệu mẫu dùng để trình bày trên website. Thông số vận hành, tỷ lệ phối trộn, liều lượng và điều kiện sử dụng thực tế phải tuân theo tài liệu kỹ thuật của từng sản phẩm, nhà sản xuất và điều kiện sản xuất/canh tác cụ thể.

6. Câu hỏi thường gặp

Có cần sấy tất cả hạt nhựa nguyên sinh không?

Không. Nhu cầu sấy phụ thuộc loại nhựa và grade. Các vật liệu nhạy ẩm như PET thường có yêu cầu kiểm soát ẩm chặt chẽ hơn.

Có thể trộn các lô khác nhau không?

Chỉ nên thực hiện khi quy trình nội bộ cho phép và đã đánh giá ảnh hưởng đến màu sắc, cơ tính, độ ổn định gia công và truy xuất lô.

Khuyến nghị

Khi cần áp dụng cho đơn hàng hoặc hệ thống thực tế, nên đối chiếu mã sản phẩm, điều kiện vận hành và hướng dẫn kỹ thuật chính thức trước khi triển khai.