HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Hướng dẫn lựa chọn và sử dụng Chỉ may công nghiệp

Tài liệu tham khảo cho Polyester, Cotton, Core-spun và các dòng chỉ may kỹ thuật cao.

Phạm vi áp dụng

Áp dụng cho bộ phận sản xuất, kỹ thuật, QA/QC và kho nguyên liệu trong ngành may mặc.

1. Chuẩn bị trước khi sử dụng

- Xác định vật liệu vải, cấu trúc đường may, mật độ mũi may và yêu cầu độ bền.
- Kiểm tra mã chỉ, chi số/độ mảnh, màu sắc và tình trạng cuộn chỉ trước khi cấp vào chuyền.
- Đảm bảo kim may, bộ căng chỉ và đường dẫn chỉ sạch, không có ba via hoặc cạnh sắc.

2. Quy trình sử dụng đề xuất

Bước 1. Chọn loại chỉ

Polyester phù hợp nhiều ứng dụng phổ thông; Cotton ưu tiên cảm giác tự nhiên và khả năng chịu nhiệt; Core-spun phù hợp khi cần độ bền cao và độ ổn định đường may.

Bước 2. Lắp chỉ lên máy

Đặt cuộn chỉ đúng chiều, luồn qua các mắt dẫn theo sơ đồ máy và kiểm tra chỉ không bị xoắn hoặc kẹt.

Bước 3. Cân chỉnh lực căng

May thử trên mẫu vải thực tế. Điều chỉnh để nút thắt nằm cân giữa hai lớp vải, không nhăn vải và không nổi vòng chỉ.

Bước 4. Kiểm tra trước sản xuất

May mẫu ở tốc độ dự kiến, đánh giá đứt chỉ, bỏ mũi, co rúm và độ đồng đều màu trước khi chạy hàng loạt.

3. Bảng tham khảo nhanh

Ứng dụng	Gợi ý loại chỉ	Điểm cần kiểm tra
May mặc phổ thông	Polyester	Độ bền, màu, độ mảnh
Vải cotton / sản phẩm cần chịu nhiệt	Cotton	Co rút, xơ lông, độ bền
Đường may chịu lực	Core-spun	Lực kéo, độ ổn định
Ứng dụng đặc thù	Chỉ kỹ thuật cao	Yêu cầu nhiệt, hóa chất, ma sát

4. Bảo quản và bảo dưỡng

- Bảo quản cuộn chỉ trong bao bì kín, nơi khô ráo và tránh ánh nắng trực tiếp.
- Không đặt chỉ gần nguồn nhiệt, dầu mỡ hoặc hóa chất có thể ảnh hưởng màu và tính chất sợi.
- Thực hiện FIFO theo lô và lưu mẫu đối chứng khi cần truy xuất chất lượng.

5. Lưu ý an toàn và kiểm soát chất lượng

- Không thay đổi đồng thời nhiều thông số máy khi đang xử lý lỗi; nên điều chỉnh từng yếu tố để dễ xác định nguyên nhân.
- Ngừng sử dụng cuộn chỉ có dấu hiệu ẩm, mốc, bẩn dầu hoặc biến dạng rõ rệt.
- Kiểm tra hướng dẫn của nhà sản xuất máy may và kim may trước khi tăng tốc độ vận hành.

Lưu ý: Đây là tài liệu mẫu dùng để trình bày trên website. Thông số vận hành, tỷ lệ phối trộn, liều lượng và điều kiện sử dụng thực tế phải tuân theo tài liệu kỹ thuật của từng sản phẩm, nhà sản xuất và điều kiện sản xuất/canh tác cụ thể.

6. Câu hỏi thường gặp

Vì sao đường may thường xuyên bị đứt chỉ?

Nguyên nhân thường gặp gồm lực căng quá lớn, kim không phù hợp, đường dẫn chỉ có cạnh sắc, chỉ bị ẩm hoặc tốc độ may vượt khả năng của tổ hợp vật liệu.

Có thể dùng một loại chỉ cho mọi loại vải không?

Không nên. Cần chọn theo vật liệu, cấu trúc đường may, độ bền yêu cầu, độ co giãn và điều kiện sử dụng của thành phẩm.

Khuyến nghị

Khi cần áp dụng cho đơn hàng hoặc hệ thống thực tế, nên đối chiếu mã sản phẩm, điều kiện vận hành và hướng dẫn kỹ thuật chính thức trước khi triển khai.