HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Hướng dẫn sử dụng Hạt nhựa tái sinh trong sản xuất

Tài liệu tham khảo cho PP, PE, HDPE và PET tái sinh trong các ứng dụng phù hợp.

Phạm vi áp dụng

Áp dụng cho bộ phận phối liệu, sản xuất, QA/QC và kho nguyên liệu khi sử dụng vật liệu tái sinh.

1. Chuẩn bị trước khi sử dụng

- Xác định nguồn vật liệu, loại polymer, mức độ sạch, màu, độ ẩm và yêu cầu kiểm soát tạp chất.
- Thử nghiệm lô nhỏ trước khi áp dụng đại trà, đặc biệt khi thay đổi nguồn hoặc tỷ lệ phối trộn.
- Đảm bảo sản phẩm dự kiến cho phép sử dụng vật liệu tái sinh theo yêu cầu kỹ thuật và quy định liên quan.

2. Quy trình sử dụng đề xuất

Bước 1. Phân loại nguyên liệu

Không trộn polymer khác loại. Tách riêng theo nguồn, màu và mức chất lượng để giảm dao động trong sản xuất.

Bước 2. Kiểm tra trước phối trộn

Đánh giá độ sạch, độ ẩm, màu, mùi và sự hiện diện của tạp chất. Với yêu cầu cao, thực hiện kiểm tra chỉ tiêu phù hợp.

Bước 3. Phối trộn thử nghiệm

Bắt đầu với tỷ lệ đã được kỹ thuật phê duyệt. Ghi chép đầy đủ nguồn lô, tỷ lệ và điều kiện máy để so sánh.

Bước 4. Đánh giá sản phẩm

Kiểm tra bề mặt, màu, kích thước, độ bền và độ ổn định gia công. Chỉ tăng tỷ lệ sau khi kết quả đạt yêu cầu.

3. Bảng tham khảo nhanh

Nhóm vật liệu	Ứng dụng tham khảo	Điểm kiểm soát
PP tái sinh	Sản phẩm kỹ thuật/phụ trợ phù hợp	Tạp chất, màu, mùi, độ chảy
PE/HDPE tái sinh	Bao bì và chi tiết phù hợp yêu cầu	Độ sạch, gel, màu, cơ tính
PET tái sinh	Ứng dụng được phép theo chất lượng đầu vào	Độ ẩm, tạp chất, độ nhớt tương đối

4. Bảo quản và bảo dưỡng

- Đóng kín bao sau khi sử dụng và tránh hút ẩm trở lại.
- Quản lý riêng từng lô vật liệu tái sinh để thuận tiện truy xuất và xử lý khi có biến động.
- Vệ sinh hệ thống cấp liệu và máy khi chuyển nguồn hoặc chuyển loại polymer.

5. Lưu ý an toàn và kiểm soát chất lượng

- Không giả định mọi hạt tái sinh cùng loại polymer đều có tính chất giống nhau.
- Không dùng cho ứng dụng có yêu cầu pháp lý/tiếp xúc đặc thù nếu chưa có xác nhận phù hợp.
- Không tăng tỷ lệ tái sinh chỉ dựa trên ngoại quan; cần đánh giá các chỉ tiêu chức năng của sản phẩm.

Lưu ý: Đây là tài liệu mẫu dùng để trình bày trên website. Thông số vận hành, tỷ lệ phối trộn, liều lượng và điều kiện sử dụng thực tế phải tuân theo tài liệu kỹ thuật của từng sản phẩm, nhà sản xuất và điều kiện sản xuất/canh tác cụ thể.

6. Câu hỏi thường gặp

Tỷ lệ phối trộn hạt tái sinh bao nhiêu là phù hợp?

Không có một tỷ lệ chung cho mọi sản phẩm. Tỷ lệ phải được xác định qua thử nghiệm, yêu cầu cơ lý, ngoại quan, độ ổn định gia công và tiêu chuẩn áp dụng.

Vì sao cùng một loại hạt tái sinh nhưng mỗi lô chạy khác nhau?

Nguồn phế liệu, mức độ phân loại, lịch sử nhiệt và tạp chất có thể khác nhau, làm đặc tính của từng lô biến động.

Khuyến nghị

Khi cần áp dụng cho đơn hàng hoặc hệ thống thực tế, nên đối chiếu mã sản phẩm, điều kiện vận hành và hướng dẫn kỹ thuật chính thức trước khi triển khai.