Hạt nhựa LDPE LD2426K

InnoPlus · PTT Global Chemical (Thái Lan) · LDPE thổi màng

Mô tả

LDPE sản xuất theo công nghệ ống cao áp (high-pressure tubular, bản quyền LyondellBasell), tương đương dòng 2426K. Có phụ gia trơn (slip) và chống dính (antiblock), dễ gia công, cho màng trong, bóng.

Thông tin chung

Nhà sản xuất	PTT Global Chemical PCL – Thái Lan (thương hiệu InnoPlus)
Dạng	Hạt (pellets), bao 25 kg
Phụ gia	Slip (trơn), antiblock (chống dính)
Ứng dụng	Màng đa dụng · Màng co · Túi zip · Màng bao bì thực phẩm · Lót nắp chai

Tính chất điển hình

Chỉ tiêu	Phương pháp	Giá trị	Đơn vị
Chỉ số chảy MFR (190°C / 2,16 kg)	ISO 1133	4,0	g/10 phút
Tỷ trọng	ISO 1183	0,924	g/cm³
Mô đun kéo	ISO 527-2	260	MPa
Độ bền kéo tại điểm chảy	ISO 527-2	11	MPa
Độ bền kéo khi đứt màng 50 µm (MD / TD)	ISO 527-3	17 / 15	MPa
Độ giãn dài khi đứt màng 50 µm (MD / TD)	ISO 527-3	300 / 540	%
Va đập phi tiêu (màng 50 µm)	ASTM D1709	100	g
Độ bóng 20° (màng 50 µm)	ASTM D2457	> 80	–
Độ mờ Haze (màng 50 µm)	ASTM D1003	< 9	%
Nhiệt độ hóa mềm Vicat	ASTM D1525	93	°C
Nhiệt độ nóng chảy	ISO 11357-3	111	°C

Gia công & bảo quản

Nhiệt độ nhựa khi đùn thổi màng khuyến nghị 150 – 190 °C. Bảo quản nơi khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp và nguồn nhiệt.

Các giá trị trên là giá trị điển hình tổng hợp từ tài liệu của nhà sản xuất, không phải tiêu chuẩn kỹ thuật cam kết. Tài liệu gốc và COA theo lô được LIMICO cung cấp khi khách hàng yêu cầu.